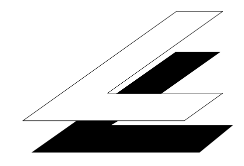
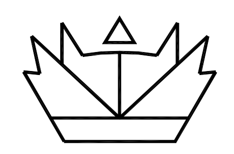




LAYCOCK SYSTEMS INC.
1601 N. 43rd Street
Tampa, FL 33605-5937
Phone: 813-248-3555, Fax: 813-242-0514
E-Mail: laysys@verizon.net
Website: www.laycocksystems.com

LAYCOCK MOTOR WINDING TOOLS

CROWN MOTOR REPAIR TOOLS

INSTRUCCIONES PARA EL USO DEL FORMADOR DE AISLAMIENTO
MODELO CROWN 2301

Fije el formador de aislamiento a la parte superior del banco de madera con pernos o tornillos.
NOTA: Una llave Allen está situada convenientemente en el lado izquierdo de la unidad para hacer todos los ajustes necesarios

Para ajustar la anchura del doblez:
El primer ajuste que se realiza es el ajuste de la anchura deseada del doblez, para esto afloje los tornillos mariposas de cada uno de los dos rodillos dobladores y deslícelos en el eje la distancia deseada usando la escala indicadora ubicada en la parte superior de la unidad.

Para ajustar las escuadras:
Para ajustar las escuadras guías al ancho de las láminas de aislamiento, afloje los tornillos mariposas y deslice las mismas a la anchura deseada usando la escala ubicada en la parte inferior de la unidad, y luego apriete tornillos mariposas.

Para ajustar diversos espesores de las láminas de aislamiento:
Dos tornillos situados a cada extremo del eje guía , levantan o bajan este eje en dependencia del espesor del aislamiento. Para láminas de aislamiento más gruesas, el eje debe estar más abajo para proporcionar más presión entre los rodillos dobladores y el rodillo de Polyurethane.
Atención:
La aplicación de una presión excesiva de los rodillos dobladores dañará el rodillo de Polyurethane. NO opera sin los medios aislantes entre la abertura y el rodillo de lo contrario se danara el rodillo. Cuando la unidad no este funcionando, el tornillo de makiposa oebe sor ajustado de forma jal que no ejorza ninguna presion sobre el rodillo de poliuretano.

Lubricación:
Ocasionalmente agregue una gota de aceite en cada extremo del eje de los rodillos dobladores y del eje del rodillo de Polyurethane para facilitar la operación y una vida más larga de la unidad.

MANTENIMIENTO Y ALMACENAMIENTO

Cuando no esté en uso, almacene la unidad dentro de una bolsa de plástico.

GARANTÍA

Crown motor company le garantiza al propietario original sobre defectos en materiales y mano de obra durante noventa (90) días a partir de la fecha de la compra. Cualquier parte que se encuentre defectuosa (salvo por la sobrecarga, mal uso, negligencia, incendio, accidente, manipulación no autorizada por el servicio, u otra causa más allá del control del fabricante), será reemplazado o

reparado de forma gratuita.

MODELO CROWN 2301

Modelo #	Descripción	Cantidad	Precio actual
2301	Formador de aislamiento	1	Contacte a la fábrica
N/A	Manejo y envío	1	

LISTADO DE PARTES
MODELO CROWN 2301
FACTURA MÍNIMA POR ORDEN DE $ 75.00 MÁS MANEJO Y ENVÍO

Art#	P/N	Descripción	Cantidad reqd	Ensam.#	Precio actual
1	C808095	Base	1	1	Contacte a la fábrica
6	C808114	Llave Allen	1		
7/26	C808108	Tornillo,5-40 x 3/16”	4		
8	C808109	Tuerca 5-40	2		
9	C808107	Tornillo,1/4”-28 x ¾”	4		
10	C808199	Cap Placa	2		
11/29	C808015	Tornillo, socket head,¼”-20 x¼”	3		
12	C808096	Rueda de mano	1		
13	C808097	Manivela	1		
14	C808110	Tornillo	2		
16	C808103	Muelle	2		
18	C808099	Rodamiento	4		
20	C808118	Espaciador,	2		
21	C808119	Collar,	2		
22	C808111	Rodillo de acero	1		
23	C808113	Tornillo, Sq. Hd., Special	2		
24	C808122	Arandela guia, ¼”x5/8”x1/16”	2		
25	C808112	Tuerca de mariposa 10-24	2		
27	C808121	Clip de la escala	2		
28	C808102	Escala	1		
30	C808207	Tornillo, , ¼”-28 x 5/8”	4		
31	C808105	Tornillo, Socket Head, ¼”-20 x5/8”	2		
32	C808200	Pilar frontal, Bloqueador del rodamiento	2		
33	C808201	Pilar trasero, Bloqueador del rodamiento	2		
34	C808202	Placa base, Bloqueador del rodamiento	2		
35	C808400	Stud 5/16”-18 x 2”	1		
36	C808025	Tuerca 5/16”-18	1		
N/A	C500042	Rodillo de Polyurethane .	1	2	
N/A	C500043	Escuadra guia, Assy. (Right & Left Hand)	1	3	
15	C808101	Eje de los rodillos dobladores	1	4	
17	C808037	Tornillo, Skt. Hd., 10-24x3/16”	2		
19	C808117	Rodillos dobladores	2		
N/A	C808120	Plug de latón	2		

ESPECIFICACIONE DEL FORMADOR DE AISLAMIENTO
MODELO CROWN 2301

Construcción:

Base y rueda de mano de hierro fundido.
Rodillos dobladores u guías de acero.

Capacidad:

Láminas de aislamiento de 8"(20.32cm) de ancho máximo, con longitud ilimitada. Doblez de 6"(15.24cm) como máximo.

Operación:

El aislamiento es guiado por dos escuadras y pasa a través de dos rodillos dobladores y un rodillo de polyurethane para su formación.
El rodilo de polyurethane no permite que los rodillos dobladores corten el aislamiento.

Anexos:
Instrucciones de operación y listado de partes para la repación o reemplazo de las mismas.